

STIPENDIUM

Mit einem Stipendium mehr erreichen

Exzellenz zahlt sich aus: Der Industrieverband Massivumformung e. V. vergibt jedes Jahr zwei Stipendien in Höhe von jeweils 3.000 Euro. Gefördert werden Studierende im Haupt- oder Masterstudium an Hochschulen mit Lehr- und Forschungsschwerpunkt in der Massivumformung.

Zusätzlich wird das mit 5.000 Euro dotierte Karl-Diederichs-Stipendium an eine Studentin oder einen Studenten vergeben, die/der über ein besonderes Interesse an der Massivumformung verfügt und sich durch Fachkompetenz und die Fähigkeit zu praxisnahem Arbeiten empfohlen hat.

Mit dem Karl-Diederichs-Masterpreis hat außerdem einmal pro Jahr ein Studierender im Masterstudium mit Lehr- und Forschungsschwerpunkt in der Massivumformung die Chance, einen Betrag in Höhe von 5.000 Euro zu erhalten.

Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg (FAU)

www.fau.de

Industrieverband Massivumformung e. V.

www.massivumformung.de

„EINE BERUFLAUFBAHN SOLLTE VIELES MÖGLICH MACHEN, OHNE EINZUENGEN. ZUKUNFTSSICHER, ABER TROTZDEM MIT OPTIONEN, SICH AUCH VERÄNDERN ZU KÖNNEN. DESHALB HABEN WIR UNS FÜR DIE MASSIVUMFORMUNG ENTSCHIEDEN: SINNVOLL, NACHHALTIG UND AUF STABILEM WACHSTUMSKURS.“

DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG

NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN

**Aus Ideen
Lösungen formen.**

Friedrich-Alexander-Universität

Erlangen-Nürnberg (FAU)

Industrieverband Massivumformung e. V.

VOLLER VORTEILE

Friedrich-Alexander-Universität (FAU)

Die FAU gehört zu den Top Fünf der innovationsstärksten Unis Europas“ (vgl. Reuters-Ranking) und bietet die Möglichkeit des Wissenserwerbs mit einer Vielfalt an Fachrichtungen. Vor allem der wissenschaftliche Nachwuchs sowie Studierende nationaler und internationaler Herkunft haben dadurch die Möglichkeit, den grundlegenden wissenschaftlichen Fortschritt entscheidend mitzugestalten und so eine Qualifizierung auf höchstem internationalen Niveau zu erreichen. Insbesondere der Lehrstuhl für Fertigungstechnologie (LFT) ist unter dem Motto „Shaping ideas into solutions“ bereits seit seiner Gründung 1982 stark im Bereich der Massivumformung vertreten und hat dadurch ein weites Netzwerk an nationalen und internationalen industriellen sowie universitären Kontakten. Diese Kooperationen kommen vor allem den Studierenden durch den ständigen Wissenszuwachs und modernste apparative Ausstattung auf dem Gebiet umformtechnischer Fragestellungen zugute.

Studienberatung:

Department Maschinenbau
www.department.mb.tf.fau.de

Studiengänge:

- **Maschinenbau**
- **Wirtschaftsingenieurwesen**
- **International Production Engineering and Management**
- **Berufspädagogik Technik**
- **Mechatronik**
- **Medizintechnik**

MASSIVUMFORMUNG

Viele Gründe für einen Job in der Massivumformung

Wir sind immer dann zur Stelle, wenn es wirklich darauf ankommt. Auf der Autobahn, bei 300 km/h im ICE oder auf hoher See und über den Wolken. Kein Tag, an dem ein Mensch nicht mindestens einem massivumgeformten Produkt begegnet. Oft genau dann, wenn Sicherheit die Hauptrolle spielt. Die Vorteile der Massivumformung sind besonders gefragt, wenn Erstklassigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit entscheiden.

Argumente für die Massivumformung:

- Wir stellen erstklassige und qualitativ hochwertige Produkte her.
- Nicht weiter als eine Armlänge von uns entfernt finden wir im Alltag eine Vielzahl an massivumgeformten Produkten.
- Produkte der Massivumformung sind vielseitig und flexibel in der Anwendung. Sie stehen für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hochleistung.
- Wir fühlen uns zur Nachhaltigkeit verpflichtet, achten auf Material-Recycling, Energieeffizienz und Leichtbau.
- Unsere Produkte entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen (0 Fehler bei 1.000.000 Teilen).

Richtig starke Jobs:

- Hier wird mit komplexer Technik gearbeitet
- Hier zählt Teamwork
- Hier haben sichere Jobs eine gute Zukunftsperspektive
- Hier wird man tagtäglich gefordert und gefördert

KARRIERECHANCEN

Diese Unternehmen stehen an deiner Seite

- A. & E. Keller GmbH & Co. KG
- AAM Metaldyne Zell GmbH & Co.
- Bayerisches Hammerwerk Hermann Zechel GmbH
- Broch Adler Umformtechnik GmbH & Co. KG
- Bronner & Martin KG
- Butthel GmbH
- C. Sülberg Agrisolutions GmbH
- DIROSTAHL Karl Diederichs KG
- Edelstahl Rosswag GmbH
- Felss Holding GmbH
- Felss Systems GmbH
- Ferd. Braselmann GmbH & Co. KG
- FRANK Walz- und Schmiedetechnik GmbH
- Fritz Baumann GmbH & Co. KG
- Gebr. Fetting GmbH
- Gebr. Steller KG
- GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG
- GKN Driveline Trier GmbH
- Hammerwerk Fridingen GmbH
- HEBAR Gesenkschmiede GmbH
- KB Schmiedetechnik GmbH
- KMS Gesenkschmiede GmbH
- KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG
- Langenbach & Koester GmbH & Co. KG
- Leiber Group GmbH & Co. KG
- Leistritz Turbinentechnik GmbH
- LINAMAR Plettenberg GmbH
- Maschinenfabrik Alfing Kessler GmbH
- Neumayer Tekfor GmbH (Hausach)
- OTTO FUCHS KG
- Platestahl Umformtechnik GmbH
- PWK Automotive GmbH
- Rasche Umformtechnik GmbH & Co. KG
- Räuchle GmbH + Co. KG
- Richard Neumayer Gesellschaft für Umformtechnik mbH
- RUD-SCHÖTTLER Umformtechnik & Systemlieferant GmbH
- Ruhrtaler Gesenkschmiede F. W. Wengeler GmbH & Co. KG
- Schmiedag GmbH
- Schmiedetechnik Plettenberg GmbH & Co. KG
- SCHOMÄCKER Federnwerk GmbH
- SIEPMANN-WERKE GmbH & Co. KG
- Stahlwerk Augustfehn Schmiede GmbH & Co. KG
- STAHLWILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG
- Strojmetal Aluminium Forging GmbH
- SWM Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG
- Tekfor Holding GmbH
- WALOR Vöhrenbach GmbH
- Walter Mester GmbH und Co. KG
- Warmpresswerk Max B. Schachmann GmbH
- Wezel GmbH
- Wilh. Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG
- Zollern GmbH & Co. KG